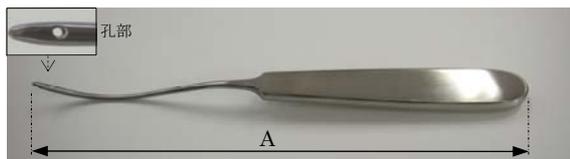


機械器具 30 結紮器及び縫合器  
一般医療機器 縫合針 70417001

## 結紮糸誘導針

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 形状



商品名	商品コード	規格	針の形状	全長 A (mm)
結紮糸 誘導針	HL-512-1	強弯		200.0
	HL-512-2	中弯		
	HL-512-3	弱弯		
	HL-512-4	直型		
	HL-512-5	銀製		

#### 2. 原材料（接触部の組成）

ステンレス鋼、銀

#### 3. 動作原理

本品の孔部に縫合糸を通し、組織に縫合糸を挿入したり、引き抜いたりすることにより、組織の結紮・支持等を行う。

### 【使用目的又は効果】

本品は、組織に縫合糸を挿入したり、引き抜いたりして、組織の結紮・支持等を行うために用いる誘導針である。

### 【使用方法等】

#### 1. 使用前の確認

本品が十分に洗浄、滅菌されていることを確認する。

#### 2. 準備・操作

本品の孔部に縫合糸を通し、組織に縫合糸を挿入したり、引き抜いたりして、組織の結紮・支持等を行う。

#### 3. 使用后

【保守・点検に係る事項】1に示したように洗浄、滅菌する。

### 【使用上の注意】

#### 1. 重要な基本的注意

- 本品は、未滅菌品であるので、必ず適切な滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。
- 使用前に、破損・変形亀裂・傷・磨耗がないか、適切に機能するかどうかを点検すること。破損等が確認された場合は使用しないこと。
- 破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の力を加えないこと。
- 使用時に、破損し、体内に破損片が残存した場合、腐食やアレルギー、感染症を引き起こす可能性がある。
- 感電を防ぐため、電気メス等の電気手術器との接触を避けること。
- 金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、表面が破損するので使用しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

清潔な場所に室温で保管すること。

### 【保守・点検に係る事項】

#### 1. 洗浄・滅菌方法

- 水洗いし、付着物を取り除く。
- 石鹼、又は医療用中性洗剤等を用い、柔らかいブラシ、スポンジ等で軽くこすり洗いをする。
- 蒸留水または脱イオン水を用い、よくすすぎ、乾燥させる。
- 高圧蒸気滅菌、又はE O G滅菌により滅菌する。

例) 高圧蒸気滅菌推奨条件

温度	時間	気圧
121℃	20分以上	98.067kPa

### 【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者・製造業者

ユフ精器株式会社

〒113-0034

東京都文京区湯島2丁目31番20号

TEL : 03-3811-1131

FAX : 03-3811-1727