

## ミリング用バー

### 【禁忌・禁止】

- 使用ハンドピースに正しく装着、固定しないときは使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 主な構成と主原料



- ① 軸部: ステンレス鋼
- ② 切削先端部: タングステンカーバイド製

### 【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削・形成するために用います。

### 【使用方法等】

1. 歯科技工用ハンドピースなどに本製品を取り付ける。
2. 予備回転させて、軸ブレなど不具合がないか確認する。
3. 歯科技工用ハンドピースをONにし、指定の回転数内で回転させる。
4. 被研磨物に押し当てて、切削・研磨を行う。
5. 作業終了後は、必ずハンドピースの電源をOFFにする。

バーのサイズによって最大許容回転数が変化する為、使用する技工用ハンドピースの回転数スピードを参照すること。

### 【使用上の注意】

1. 本品は、記載の使用目的のみに使用すること。
2. 本品は、歯科医療、歯科技工有資格者のみ使用すること。
3. 目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること
4. 指定の回転数を超えて使用しないこと
5. 破損、曲がり等の原因になるので、使用時に必要以上の力を加えないこと
6. 長期の使用により、金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので適時交換すること
7. 損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等のあるものは使用しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

1. 損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり)、汚染等のあるものは使用しないこと。
2. 過酸化水素と接触させないこと。
3. 小児の手の届かない、適切な場所に保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 名南歯科貿易株式会社  
住 所: 〒454-0805  
名古屋市中川区舟戸町2番26号  
TEL: 052-799-4075  
FAX: 052-353-6610  
e-mail: meinan@meinandental.com  
ホームページ: <http://www.meinandental.com>

製造業者: エデンタ社  
Edenta Etablissement  
スイス